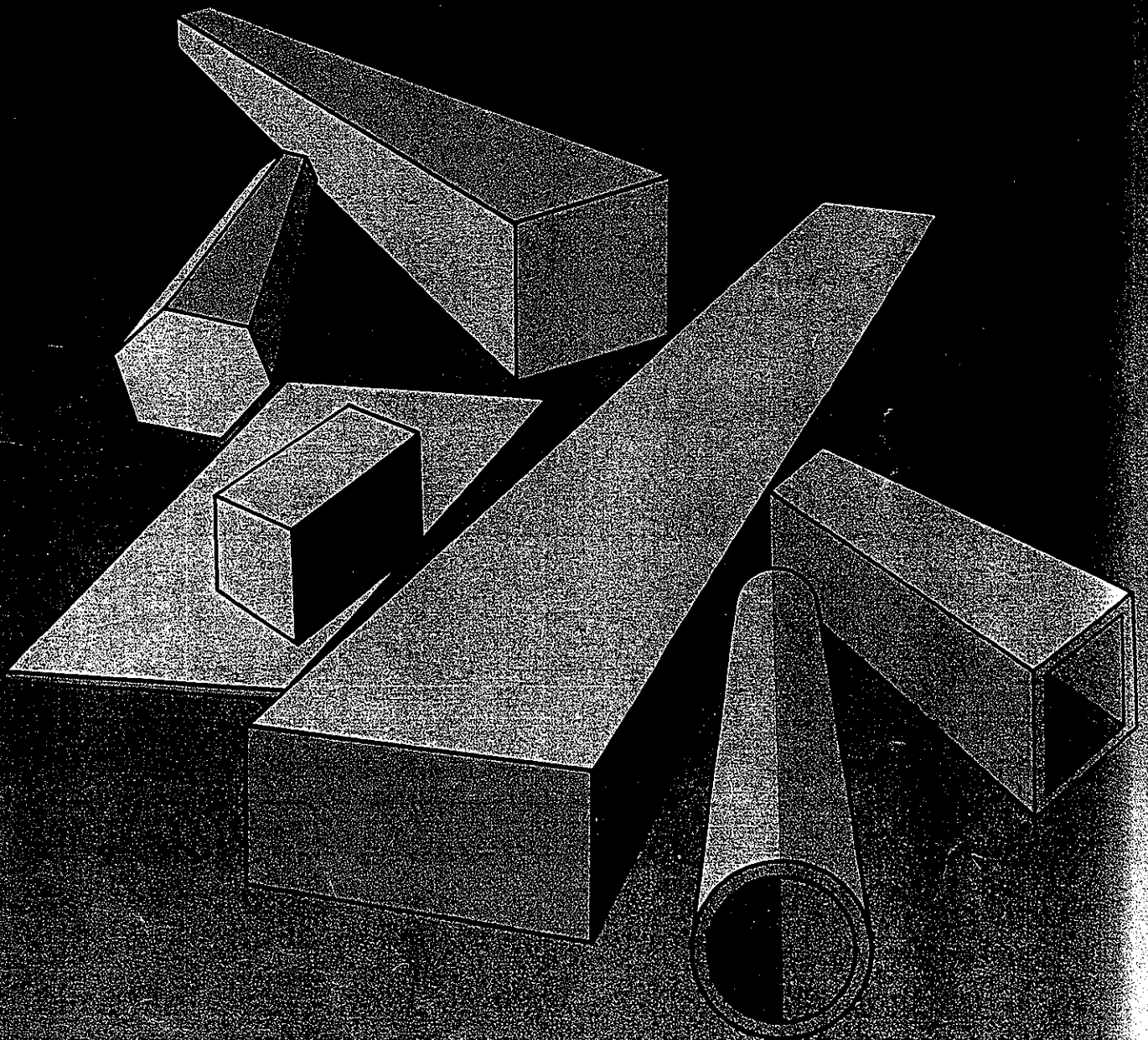


PROFITAL

alluminio e leghe
metalli e semilavorati non ferrosi



Barre tonde

leghe	diametro in mm					
	4.....15.....25.....	25.....	250.....300.....	300.....500	
Al/Mg			F			
6061			T6			
6082			T6			
2011 (2030)		T3 (≤75)	T6			
2014			T6		F	
2017			T4			
2024			T4			
7075			T6			

Taglio in dischi per tutti i diametri fino a 500 mm

Tolleranze: $-0 +1 \varnothing \leq 400$ ■ $-0 +5 \varnothing > 400$

Barre quadre - esagonali

leghe	lato/chave							
	4.....15.....	30.....	40.....	50.....	60.....150.....	200	
6082								
2011								
2030								

■ quadre ■ esagonali

Per applicazioni che richiedono alte caratteristiche di tenacità alla rottura (resistenza alla propagazione brutale delle fessurazioni) K1c. I quadri vengono ricavati da piastre laminate con taglio a mezzo di sega a nastro.

Profili e forme estruse a disegno

In leghe tenere Al/Si/Mg e in leghe dure Al/Cu - Al/Zn (solo su matrici riservate al Cliente utilizzatore).

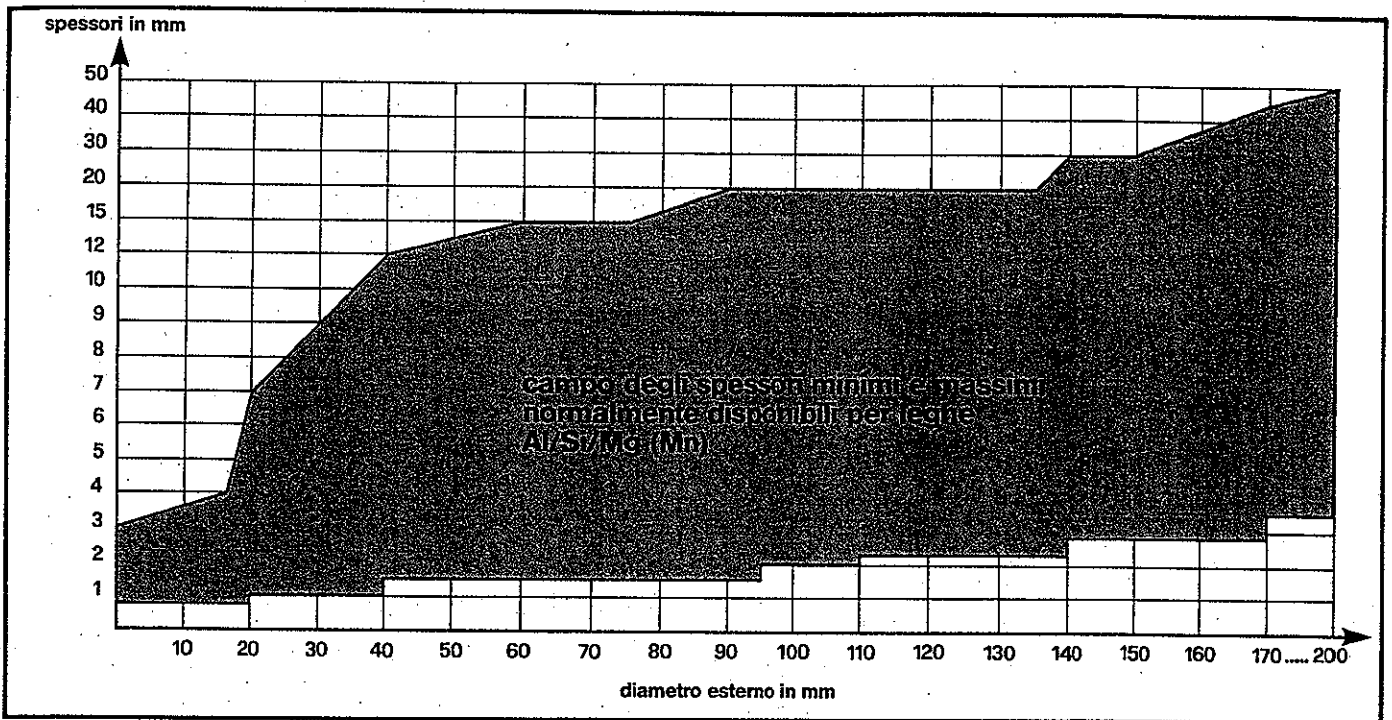
Normalprofili

L : a lati uguali e diseguali ■ lato da 15 ÷ 150 mm ■ spessore da 2 ÷ 10 mm

U : con base da 10 ÷ 130 mm ■ spessore da 1,5 ÷ 5 mm

T : con altezza da 20 ÷ 60 mm ■ spessore da 2 ÷ 6 mm

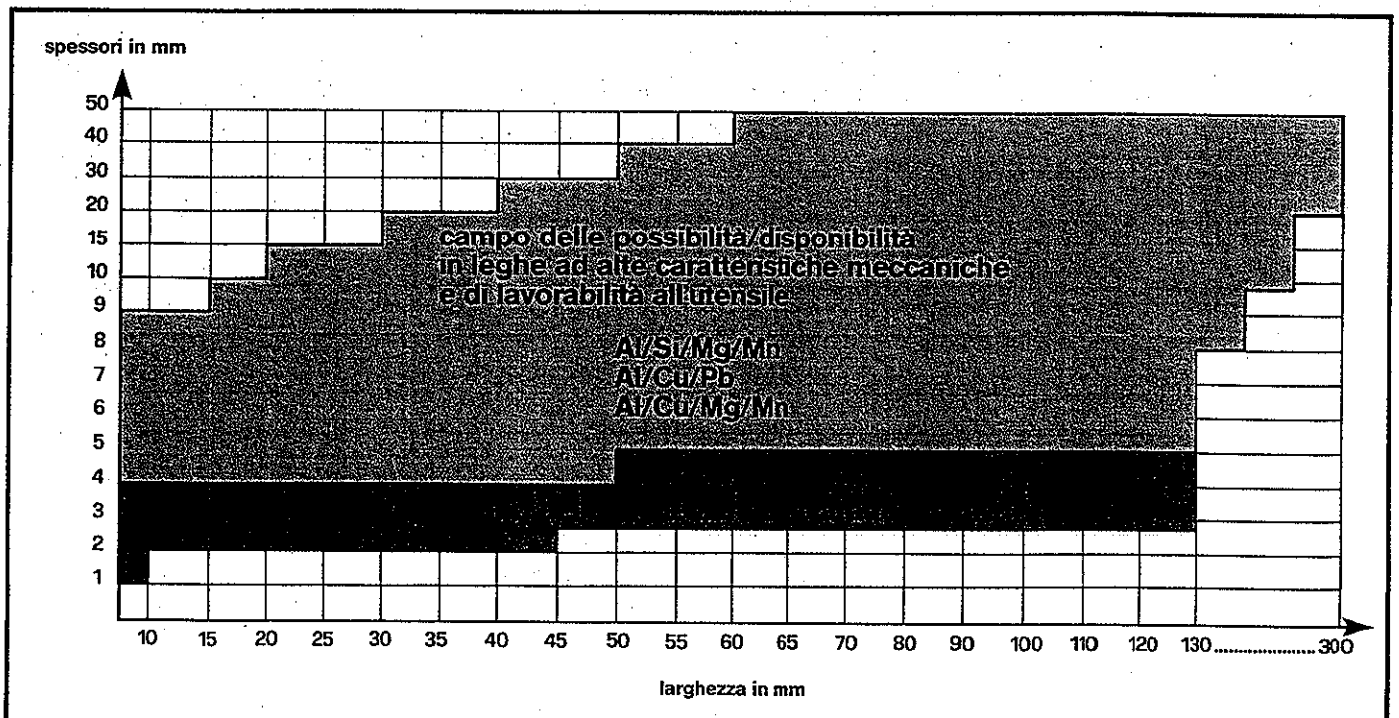
Tubi tondi estrusi e/o trafilati



Tubi quadrati: lato mm 15-20-25-30-40-50-60-80-100 ■ spessore mm 2 - 3 - 4 - 5

Tubi rettangolari: base mm 15-20-30-40-50-60-80-100-150 ■ spessore mm 2 - 3 - 4 - 5

Barre piatte



Per lavorazioni che richiedono omogeneità metallurgiche particolari e bassi valori di differenza delle caratteristiche meccaniche tra superficie e cuore del materiale, i piatti vengono tagliati da lastre e piastre con lunghezza fino a 3000 millimetri.

Lamiere: sottili - spessori da 0,3 a 3 mm medie - spessori da 3,5 a 15 mm

formati in mm	leghe												
	1050	3003	5052	5154	5754	5083	6061	6082	2014	2017	2024	7020	7075
1000 x 2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1000 x 3000	●												
1000 x 4000	●												
1250 x 2500	●		●	●	●	●		●		●	●		
1250 x 3000	●												
1250 x 4000	●												
1500 x 3000	●			●	●			●		●			
1500 x 3500	●		●	●	●			●					
1500 x 4000						●							
2000 x 3000						●		●					
2000 x 4000						●							
2000 x 5000						●							
2000 x 6000						●							
2500 x 4000				●	●	●							
2500 x 5000				●	●	●							
2500 x 6000				●	●	●							

Lamiere preanodizzate: lega 5005 - protezione film adesivo

spessori: mm 0,8 ■ 1 ■ 1,5 ■ 2

formati: mm 1000 x 2000 ■ 1000 x 4000 ■ 1250 x 2500
■ 1250 x 3000 ■ 1250 x 4000 ■ 1500 x 3000 ■ 1500 x 4000

Lamiere mandorlate: leghe 1050 - 5154 - 6082

spessori: mm 2 ■ 3 ■ 3,5 ■ 4

Lamiere spesse - piastre: spessori da 16 a 250 mm

formati in mm	leghe									
	1050	5083	5086	6061	6082	2014	2017	2024	7020	7075
1000 x 2000	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1250 x 2500		●	●		●	●	●	●		
1500 x 3000		●	●		●		●	●	●	●
2000 x 3000					●					

Formati: pronti per l'utilizzo - ricavati da lamiere spesse e piastre

taglio a cesoia per lastre sottili e medio-sottili

taglio con sega a nastro per lastre medie - spesse - piastre

disponibili nelle leghe:

5083/5086 alluminio + magnesio Peraluman
6061/6082 alluminio + silicio + Mg + Mn Anticorodal
2017/2014/2024 alluminio + rame + Mg + Mn + Si Avional (AU4G) (Fortal)
7020/7075 alluminio + zinco + Mg + Cu Ergal (Fortal)

Le lamiere spesse e le piastre utilizzate per ricavare formati sono sistematicamente sottoposte a prove di fatica e di tenacità a rottura.

Alluminio e leghe

programma di fornitura semilavorati

da stock

■ Lamiere



sottili e medie

liscie
plastificate
mandorlate
preanodizzate
preverniciate

■ Lastre e piastre

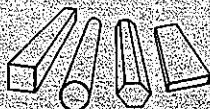


in formati commerciali

tagliate a misura

liscie
plastificate
fresate

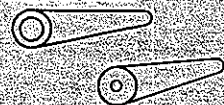
■ Barre



○ tonde
□ quadre
⬡ esagonali
— piatte

in verghe (lunghezza commerciale)
tagliate a dischi o flangie
a dimensioni di utilizzo

■ Tubi tondi



a spessore

sottile
medio
alto

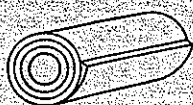
■ Tubi rettangolari e quadri



■ Profili normalizzati



■ Nastri



da produzione

■ Tubi

■ Barre

■ Profili

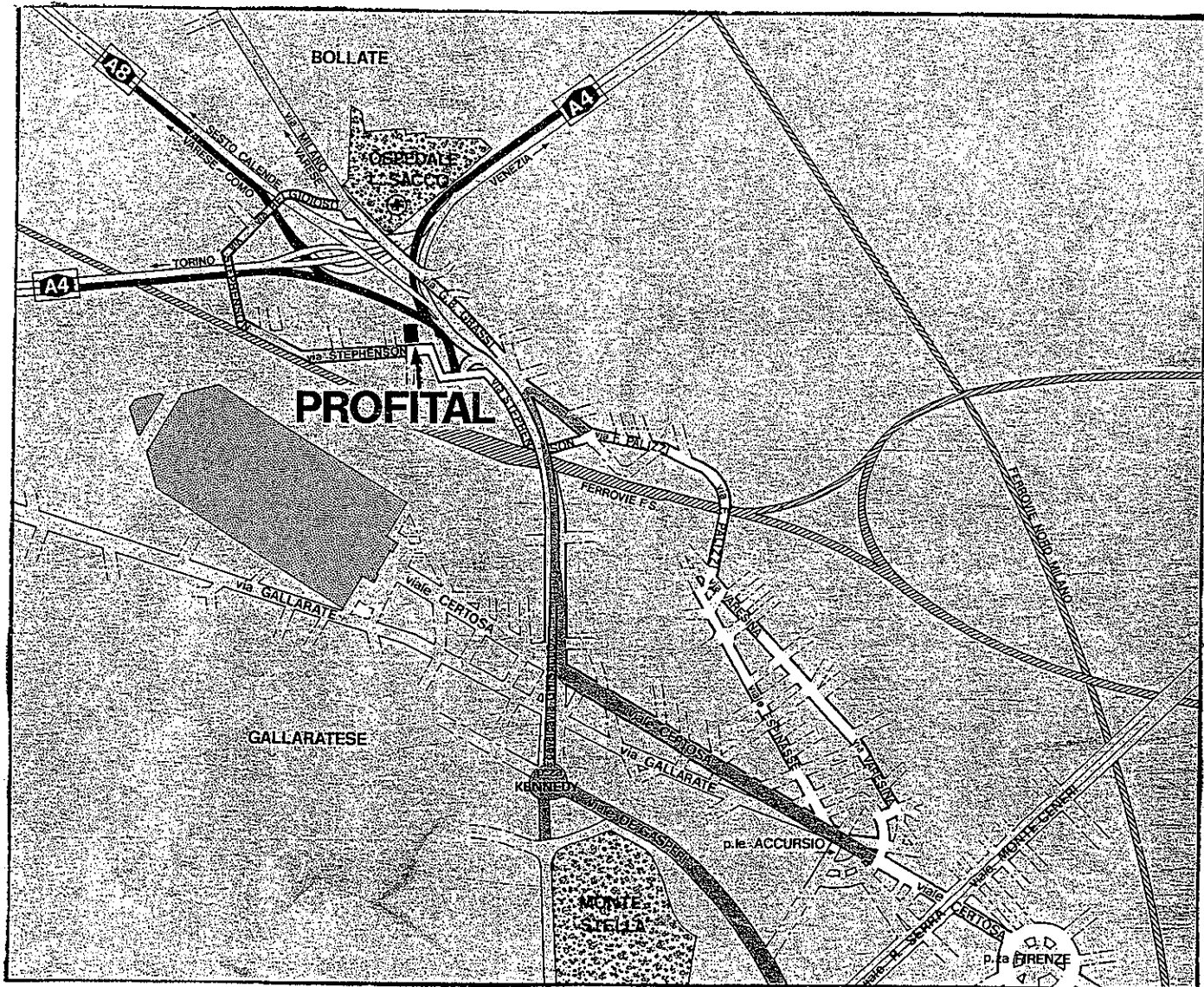
in leghe a caratteristiche medio-alte

■ Laminati

in leghe e dimensioni speciali

a richiesta

schede tecniche per: Rame ■ Ottone ■ Leghe di alluminio ■ Bronzo ■ Titanio
e metalli non ferrosi



PROFITAL spa

METALLI SEMILAVORATI NON FERROSI

Via G. Stephenson, 76 20157 Milano
Tel. 02.39.000.321 (r.a.) - Fax 02.38.000.733
e-mail: info@profital.it